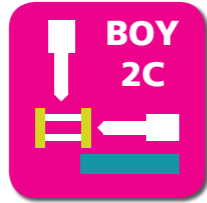




Servo – Drive



Procan ALPHA®



Multi K-technika



Made in Germany

Inovativně do budoucnosti – vstřikování BOY

Přehled vybavení

Vstřikovací jednotka	
Výklopná vstřikovací jednotka	-
Odstupňované hodnoty otáček šneku s postupným přechodem	■
Blokace otáček šneku při nízké teplotě	■
Počet stupňů vstřikovací rychlosti	8
Počet stupňů vstřikovacího tlaku	2
Začátek dotlaku závislý na hydraulickém tlaku, zdvihu a čase	■
Začátek dotlaku v závislosti na vnitřním tlaku formy	□
Počet hodnot dotlaku	8
Sledování produkce při začátku dotlaku	■
Řízení kompletního vstřikovacího profilu a dynamického tlaku uzavřenou smyčkou	■
Řízení vstřiku s otáčejícím se šnekem	■
Mikroprocesorem řízené topné zóny pro válec a trysku (nastavené a skutečné hodnoty)	5
Hydraulicky ovládaný jehlový uzávěr trysky (pneumatický pro XS-LSR)	○
Rychlé vyprázdnění materiálu (25 / 35 / 55 VV / 35 HV / 2C M / L bez trychtýře)	■
Automatický přísun materiálu	□
Nastavitelný přítlak trysky	■
Zpožděný odjezd trysky	■
Elektrický servopohon šneku (separátní přívod nutný)	-
Tvrzená plastifikační jednotka odolná proti opotřebení	■
Tvrzená jednotka EconPlast odolná proti opotřebení	-
Diferenciální vstřikování	-

Všeobecné	
Rozvaděč studené vody s el. uzavíratelným / regulovatelným ventilem pro formu	○
Regulace teploty vstupní zóny	□
6 / 8násobný rozvaděč studené vody	○
Sada nářadí	□
Balíček náhradních dílů	□
Olejevá náplň	□
Tlumicí nohy z gumovky se zesíleným tlumením	■

Elektronika	
USB rozhraní pro vstup a výměnu dat	■
Interface sada: sériové / temperační jednotka, USB / tiskárna a ethernet	□
OPC rozhraní	□
4 volně programovatelné vstupy / výstupy	□
Počítadlo kusů	-
Počítač předvolby pro vypnutí stroje	-
Chráněná zásuvka 230 V~ / 10 A (alternativně vypnutelná)	■(○)
CEE zásuvka 400 V~ / 16 A (alternativně vypnutelná)	- (-)
Zásuvkový rozvaděč 400 V~ / 230 V~ vypnutelný (separátní přívod nutný)	□
Energetický rozvaděč se čtyřmi pevnými přípojkami, až do 5 x 400 V CEE + 3 x 230 V (zásuvky opčně vypnutelné), standardní přívod 125 A / 5 x 50 mm2	-
Chlazení skříněového rozvaděče	■
Rozhraní pro roboty a manipulátory (EUROMAP 67)	-
Oddělené napájení (topný a motorový proud)	○
Týdenní hodiny	■
Přídavné topné zóny – regulační místo (místa)	□
Ovládání kartáče	-
Integrované ovládání horkých vtoků 8 x / 16 x (separátní přívod nutný)	□
Klimatizace řídicí skříně	-
Akustický signál poruchy	□

Hydraulika	
Elektronicky ovládané nastavitelné čerpadlo	-
Pohon čerpadla servomotorem (servopohon)	■
Automatické předehřívání oleje	■
Měření teploty oleje / řízené chlazení oleje / indikátor stavu oleje	■
Zapojení sledování hladiny a teploty oleje	■
Optický ukazatel znečištění olejového filtru	-

■ Standard ○ Alternativní vybavení □ Opce - Není k dispozici

A 000807
CZ 04/18
Konstrukční a konfigurační změny vyhrazeny



Chcete o tomto vstřikovacím agregátu BOY vědět více?

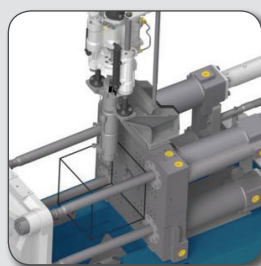


Technické údaje a vybavení (kompletní přehled)

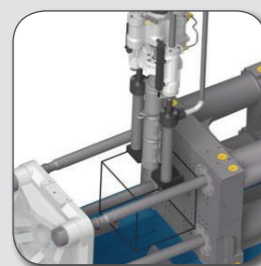


Kompetence

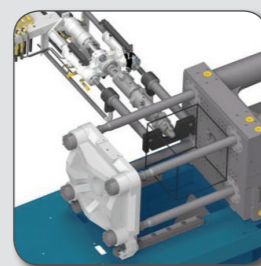




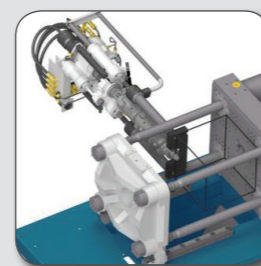
Vstřikovací agregát ve vertikální pozici na pevné základové desce



Vstřikovací agregát ve vertikální nebo šikmé pozici na formě



Horizontální nebo vertikální upevnění vstřikovacího agregátu po straně formy (L pozice)



Vstřikovací agregát v posuvné pozici na pevné desce

Vstřikovací agregát pro 2. komponentu je vybaven vlastním hydraulickým pohonem a vlastním řízením. Různé vstřikovací jednotky nabízí plastifikační objem až 280,5 cm³.

Kompletní řídicí a hydraulická jednotka je umístěna vedle základního stroje. Agregát je přenosný, a proto může být osazen i u jiných vstřikovacích strojů. Řídicí systémy obou strojů spolu komunikují pomocí speciálního rozhraní 6223 (opce), nebo zajišťují hladký průběh cyklu přes adaptérový kabel.

Vstřikovací jednotku je možné na základní stroj umístit mnoha způsoby. U horizontálního stroje šetří místo vertikálním uložením; možné je také boční umístění vstřikovací jednotky (viz grafický náčrtek výše).

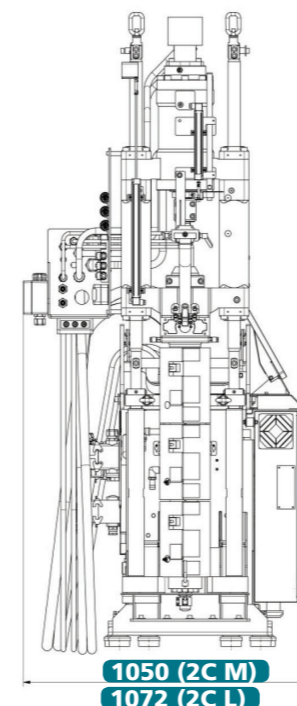
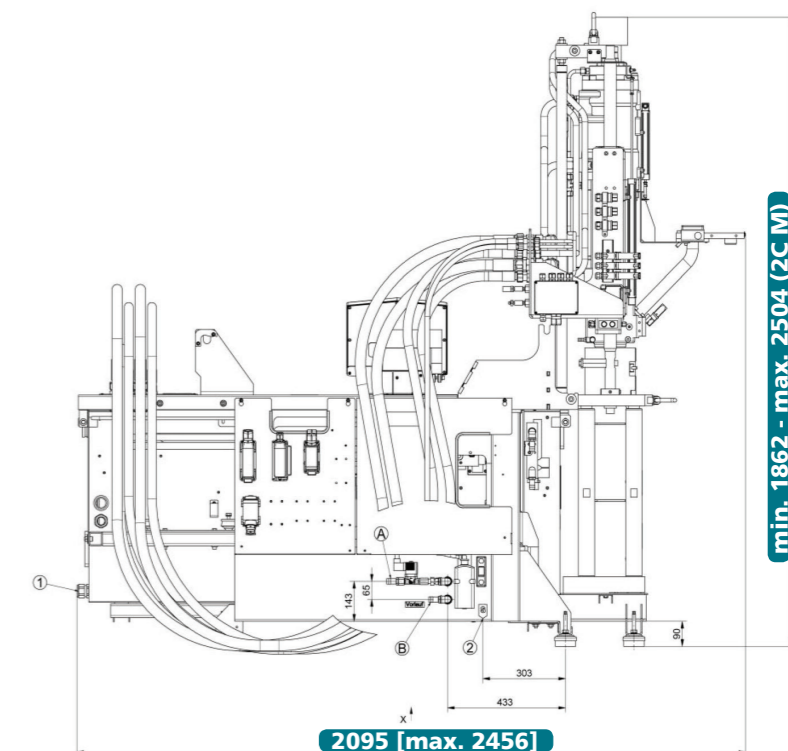
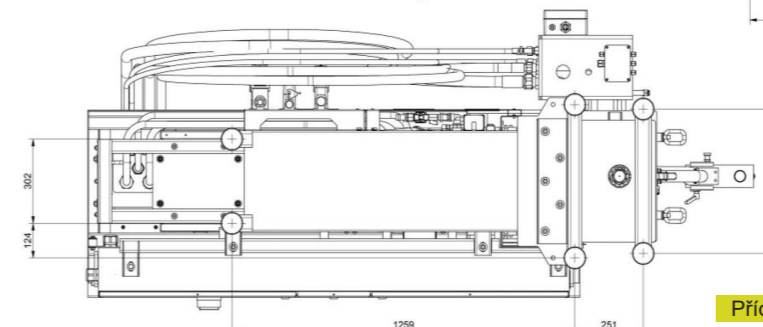
Plastifikační jednotka s otevřenou tryskou je pomocí vhodného hadicového vedení propojena se základní jednotkou vstřikovacího agregátu pro 2. komponentu.

U obšťikovacích automatů může být umístěn vstřikovací agregát u VV strojů na zadním stole stroje. Tím šetří místo. U strojů VH stojí vstřikovací jednotka např. kolmo na formě.

Obrazovka vstřikovacího agregátu pro 2. komponentu je opatřena dlouhým kabelem. Tak je možné umístění této obrazovky na obslužné straně základního stroje hned vedle monitoru hlavního stroje.



- 1 Design stroje s ideální ergonomií a racionálním ovládáním.
- 2 Flexibilní umístění vstřikovacího agregátu na základní stroj.
- 3 Optimální řídicí technika s intuitivním obslužným konceptem. Možnost flexibilního umístění obrazovky.
- 4 Stabilní konstrukce stroje s integrovanou olejovou nádrží.


 1050 (2C M)
1072 (2C L)

 min. 1862 - max. 2504 (2C M)
min. 2254 - max. 2072 (2C L)


2095 [max. 2456]

Přídavné vstřikovací agregáty / Dostupné průměry šneků:

Model	2C S	2C XS	2C S	2C S	2C S	2C S	2C S
Vstřikovací jednotka	SP 11	SP 14	SP 16	SP 45	SP 56	SP 81	SP 96
Průměr šneku v mm	12	12	14	18	18	22	24
		14		22			28
		16					32

Technické údaje – standardní provedení 1)

Vstřikovací jednotka pro zpracování termoplastů		SP 205			SP 370		
Průměr šneku	mm	28	32	38	36	42	48
Poměr délky a průměru šneku L/D		22.7	20	16.7	23	20	17
Max. zdvihový objem (teoretický)	cm ³	73.9	96.5	136.1	157.8	214.7	280.5
Max. vstřikovací hmotnost v PS (teoretická)	g	71.1	92.3	129.8	143.6	195.5	255.3
Síla vstřikování	kN	171	171	171	239	239	239
Rychlost vstřikování (teoretická)	g/s	126.0	164.6	232.3	152.9	208.1	271.8
Max. spec. tlak vstřikování	bar	2778	2127	1508	2347	1724	1320
Max. zdvih šneku	mm	120	120	120	155	155	155
Přítlak trysky	kN	33	33	33	33	33	33
Délka pohybu trysky	mm	210	210	210	250	250	250
Krouticí moment šneku	Nm	280 (162 cm ³ 130 bar) / 350 (204 cm ³ 130 bar)		500 (300 cm ³ 130 bar) / 530 (348 cm ³ 130 bar)			
Počet otáček šneku (plynule nastavitelný)	ot. / min.	410 (162 cm ³) / 325 (204 cm ³)		280 (300 cm ³) / 250 (348 cm ³)			
Síla zpětného pohybu šneku	kN	29.7	29.7	29.7	53	53	53
Topný výkon (tryska + válec)	W	8430	8430	8430	13275	13275	13275
Objem násypky	Litry	–	–	–	–	–	–
Max. vestavná výška vstřikovací jednotky	mm	1882	1882	1882	2314	2314	2314
Hmotnost vstřikovací jednotky	kg	445	445	445	568	568	568

Všeobecné

Příkon instalovaného pohonu / Celkový příkon	kW (400 V)	16.6 / 29.2	16.6 / 29.2	16.6 / 29.2	16.6 / 32.6	16.6 / 32.6	16.6 / 32.6
Čas suchého cyklu (dle EUROMAP 6) – zdvih	s – mm	–	–	–	–	–	–
Tlak hydraulického systému	bar	180	180	180	180	180	180
Objem olejové nádrže	Litry	70	70	70	70	70	70

Rozměry a hmotnosti		BOY 2C M (SP 205)		BOY 2C L (SP 370)	
Rozměry (DxŠxV) / Zastavěná plocha	mm / m ²	2095 x 1050 x 1862 ² / 2.20		2095 x 1072 x 2254 ² / 2.25	
Celková hmotnost netto (bez olejové náplně)	kg	1125		1248	
Celková hmotnost brutto (paleta & fólie / dřevěná bedna)	kg	1195 / 1425		1318 / 1548	
Rozměry transportní bedny (DxŠxV) cca	m	2.3 x 1.06 x 2.3 / 2.3 x 1.2 x 2.25		2.3 x 1.06 x 2.3 / 2.3 x 1.2 x 2.25	

1) další vstřikovací jednotky viz Technické údaje a vybavení 2) v pozici stand-by